

➤ **Microgranito Continuo**



➤ Microgranito Continuo

LA CONCEPCIÓN DE UN ASPECTO VISUAL EXCLUSIVO

Microgranito Continuo es un nuevo concepto de pavimento, una elección perfecta para la obtención de un revestimiento de diseño exclusivo y propiedades únicas.

Se aplica de forma fácil y con una rápida puesta en servicio, conservando un carácter único de diseño y de características aislantes térmicas y acústicas.

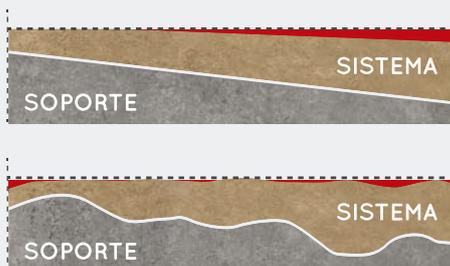
- 🔧 FÁCIL Y RÁPIDA APLICACIÓN
- 💧 COMPUESTO LINÓLEO LÍQUIDO
- ☀️ AISLANTE TÉRMICO
- 🔊 AISLANTE ACÚSTICO
- 📏 AUTONIVELANTE
- 🚫 ANTI DESLIZANTE
- ★ MARCADO VALOR ESTÉTICO

Microgranito Continuo es un producto y sistema compuesto por una fórmula de linóleo líquido y esquilas decorativas, tanto para uso comercial como doméstico, altamente resistente, cuyo resultado redunda en una gran diversidad y múltiples posibilidades.

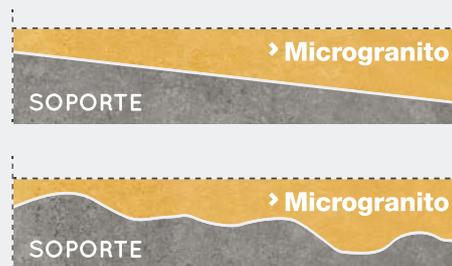
Se adapta a cualquier entorno, soporte, obra nueva o rehabilitación, moldeándose a cualquier espesor en una sola capa y una cohesión perfecta. **Adaptabilidad total.**

La tecnología **Microgranito** se adapta de forma continua al soporte, incluso en soportes con ligera pendiente y/o con falta de planimetría, consiguiendo de esta manera un acabado estético homogéneo.

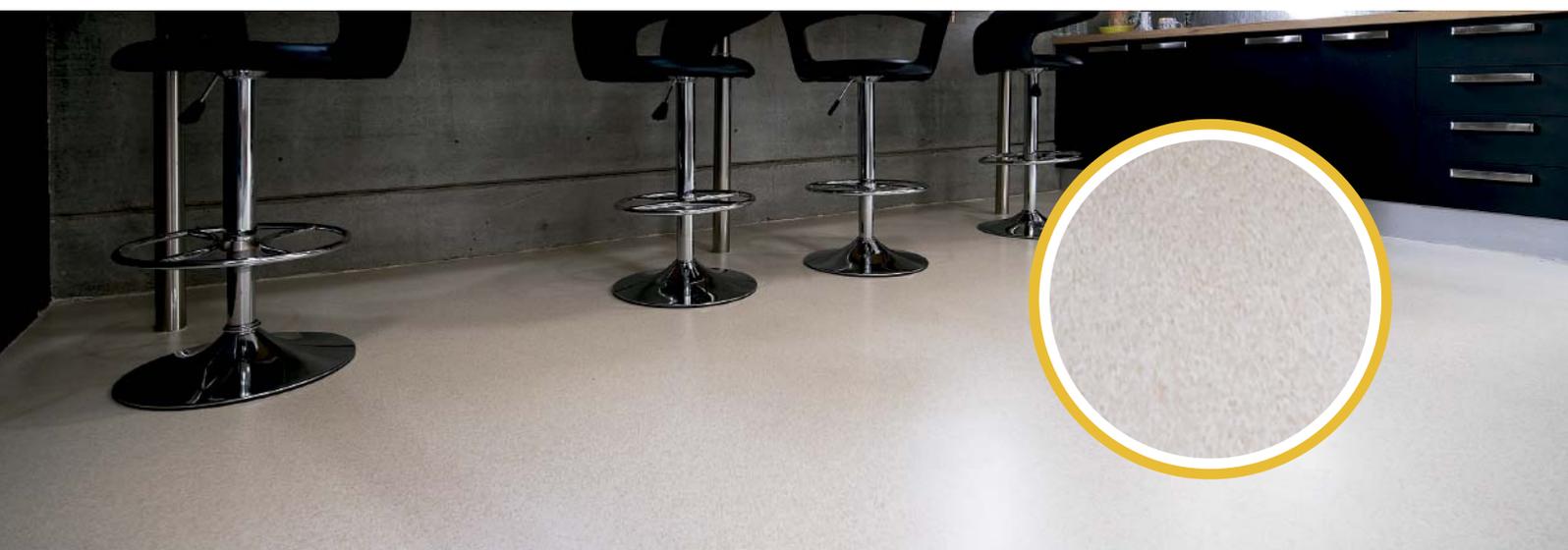
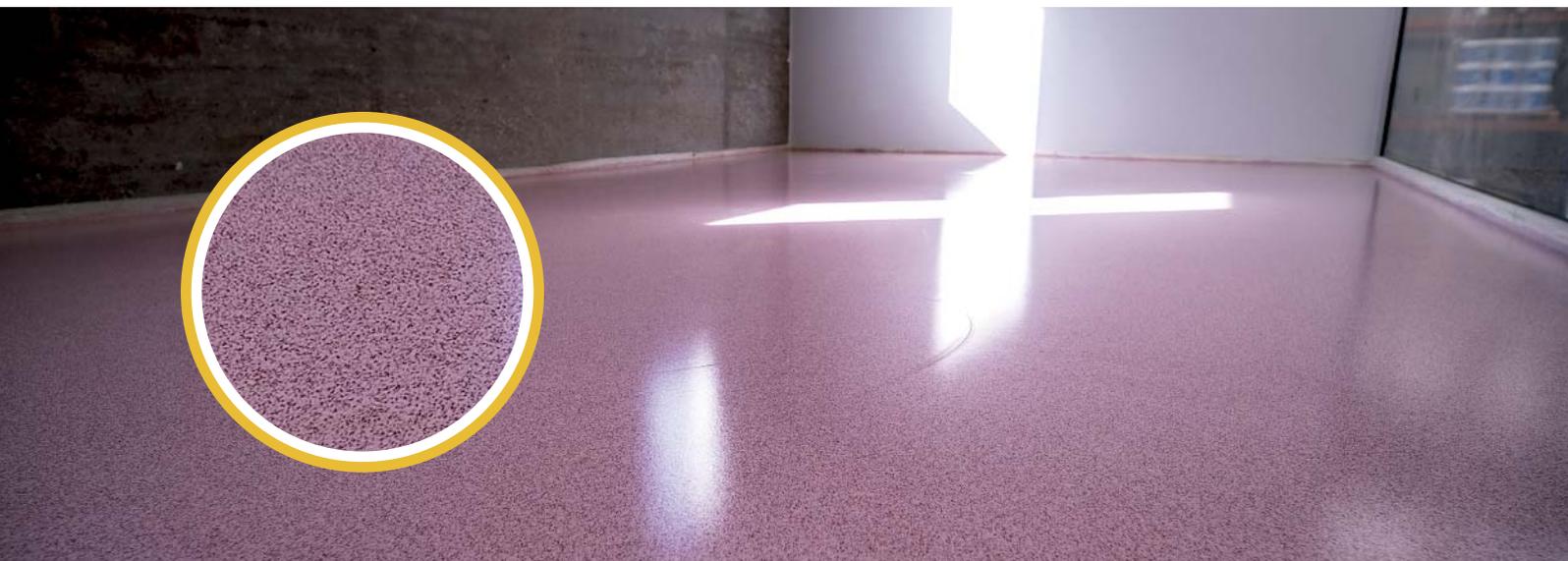
Otros sistemas



Sistema ➤ Microgranito Continuo



➤ Microgranito Continuo





Marino / Marin



Milán / Milano



Primavera / Spring



Tierra / Terra



Agua / Aqua



Canario / Canary



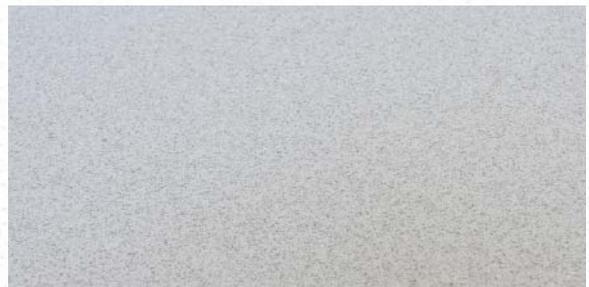
Alaska / Alaska



Crema / Cream



Galaxia / Galaxy



Gris / Gray



Lava / Wash



Oliva / Olive



Sakura / Sakura



Esmeralda / Emerald



Caramelo / Caramel



Kiwi / Kiwi



Petra / Petra



Dálmata / Dalmatian



Plata / Silver



Oro / Gold

› Microgranito Continuo

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

FÁCIL Y RÁPIDO

Un sistema de pavimento y productos únicos. Con nuestro sistema abrimos un gran abanico de posibilidades exclusivas tanto por su mercado valor estético como por su facilidad de aplicación y rápida puesta en servicio.

Nacido de la evolución de un exhaustivo estudio de I+D+i por parte de profesionales altamente cualificados y conocedores de primera mano de las necesidades, demandas y particularidades del mercado presente y futuro.

MODO DE APLICACIÓN

Microgranito Continuo se suministra en kit de envases pre dosificados con la relación adecuada y listo para su empleo, facilitando así su preparación y minimizando a cero cualquier posible error.

Verter por completo la parte B dentro del envase de la parte A. No mezclar manualmente. Mezclar con batidora eléctrica de baja velocidad (300 - 400 r.p.m) durante al menos 4 minutos. Es importante pasar la varilla de la batidora por los laterales y el fondo del contenedor para asegurar una mezcla completa y homogénea. Las varillas siempre deben quedar sumergidas en la mezcla final a fin de evitar la inclusión del aire.

Después del mezclado, **Microgranito Continuo** se aplica sobre el soporte previa preparación del mismo con una llana dentada.

El tamaño del diente puede ser seleccionado en función del espesor requerido sin exceder el ratio máximo recomendado. Posteriormente y para eliminar el aire ocluido, pasar un rodillo de púas de acero.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura ambiental, del material y del soporte. El material puede tener reacciones químicas que ralentizan el tiempo de trabajabilidad. De igual modo, en casos de baja temperatura ambiental, el tiempo de curado puede alargarse. En caso de altas temperaturas, se pueden acelerar las reacciones químicas por lo que los tiempos se pueden acortar sensiblemente.

Tras la aplicación del material, debe de ser protegido del contacto directo con el agua durante al menos 18 horas (20°C). Dentro de este periodo de contacto con el agua puede causar la aparición de defectos estéticos.

Para la confección de ZÓCALOS se deben de utilizar los moldes para tal finalidad. Éstos se podrán fabricar tanto en la propia obra como con anterioridad en el taller. Para la confección de medias cañas puede ser aditivado con tixotropante.

› Microgranito Continuo

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

REQUISITOS DEL SOPORTE

El soporte debe ser competente: sano, limpio y seco, libre de materiales deleznable y contaminantes como polvo, aceites, grasas... Debe presentar unos mínimos de resistencia a compresión de, al menos, 25 N/mm.

Antes de su aplicación, confirmar medición e humedad del soporte y punto de rocío.

La humedad del soporte deberá ser menor del 4%. La humedad relativa menor del 80%. Temperatura del soporte y ambiente por encima de 10°C y por debajo de 30°C. Dichas temperaturas deberán estar 3°C por encima del punto de rocío.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes deben de ser preparados mecánicamente usando sistemas de abrasivos para eliminar materiales deleznable.

Microgranito Continuo es perfectamente adaptable a mínimos y máximos espesores.

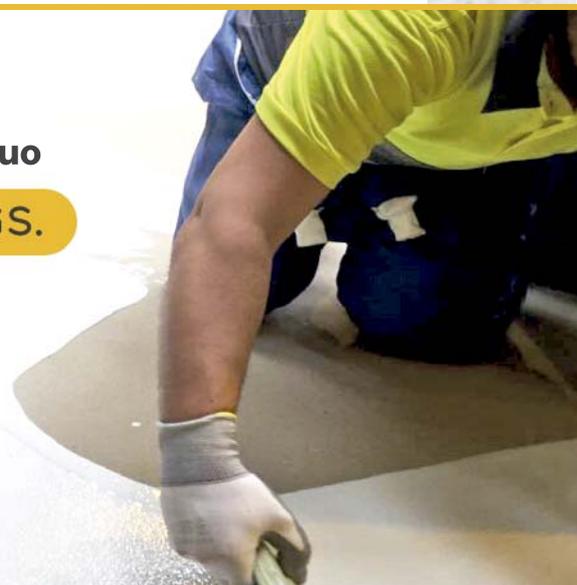
Se recomienda la preparación previa con productos apropiados de coque-ras, roturas y faltas de geometrías.

El soporte, si fuese necesario, debe de ser nivelado para conseguir una superficie con planimetría uniforme.

Se debe de respetar y/o tratar adecuadamente las juntas de dilatación, o con movimientos previsibles.

› Microgranito Continuo

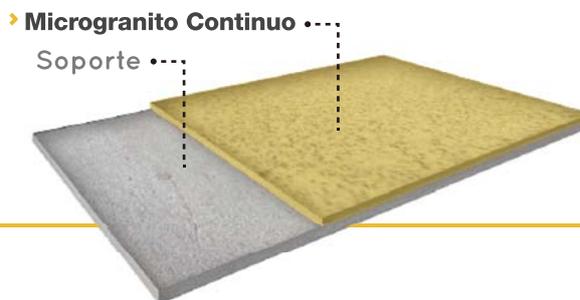
Comp. A+ B = 7 KGS.



Microgranito Continuo

FICHA TÉCNICA

Sistema de pavimento autonivelante compuesto de linóleo líquido basado en resinas 100% sólidos de alta resistencia, aditivos especiales, cargas y esquiras decorativas con capacidad aislante térmico y acústico.



- Centros comerciales
- Laboratorios y salas blancas
- Industrias
- Uso doméstico
- Oficinas
- Clínicas y hospitales
- Centros educativos



 Imprimación (opcional)	Soporte con humedad entre 4% - 8%	Byopox W Primer Imprimación acuosa de alta fluidez y elevada adherencia	200 - 300 grs/m
	Soporte con alta absorción residual	Byopox Primer 100% Imprimación 100%	300 - 500 grs/m
	Regularización de planimetría 2/3 mm.	Byopox Primer SL 100% Imprimación niveladora de alto rendimiento	600 - 800 grs/m
 Microgranito Continuo		Microgranito Continuo Linóleo líquido con esquiras decorativas de alto rendimiento para espesores entre 1 y 10 mm.	800 - 1.000 grs/m
 Selladoras (opcional)	Acabado de fácil mantenimiento	Byopur W Sellador acrílico auto-brillante y anti-deslizante	80 - 100 grs/m
	Acabado para mayores exigencias mecánicas	Byopur Premium (Opción C1, C2, C3)* Sellador de poliuretano (mate, brillo o satinado) *Opciones de resbaladicidad	80 - 100 grs/m

Nota: Los consumos indicados pueden ser superiores dependiendo de la rugosidad y temperatura del soporte, así como las pérdidas generadas durante la aplicación.

➤ Microgranito Continuo

DATOS TÉCNICOS

*Ensayos a 7 días

BASE QUÍMICA	BYOGRANITO CONTINUO	
Resistencia a la flexión	40.11 Mpa	UNE - EN 13892-2:2003
Resistencia a la compresión	51.25 Mpa	UNE - EN 13892-2:2003
Resistencia al resbalamiento	Clase1 Rd	UNE - ENV 12633:2003
Resistencia a la abrasión	21 mm	UNE - EN ISO 1054-7:1999
Resistencia a la abrasión Taber	41 mg	(CS10/1000/1000)DIN 53109
Resistencia al impacto	>500 mm	UNE 127748-2:2000
* Sin adherencia al soporte		
Resistencia al impacto	384 Kgf *Rotura de soporte 1.95 Mpa	UNE - EN ISO 4624:2003
Absorción de agua	0.25 %	UNE - EN ISO 10545-3:1997
Viscosidad	1980 mPa's	UNE - EN ISO 2555:2000
Densidad en seco	1.47 g/cm ³	UNE - EN ISO 1183-1:2005
Dureza Shore	79	UNE 868:2003
Conductividad	0.65 W/m'k	UNE 2582:1978
Valor de escurrimiento	>51 mm	UNE - EN 1015-3:2000
Clasificación al fuego	Bfl-s1	UNE 13501-1:2007

DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LAS MANCHAS UNE EN ISO 10545-14:2015

IDENTIFICACIÓN MICROGRANITO CONTINUO

MUESTRA	AGENTE	EXÁMEN VISUAL	LIMPIEZA	CALIFICACIÓN
Probeta_1	Café	Mancha ELIMINADA	Procedimiento A	Clase 5
Probeta_2	Agua 90°C	Mancha ELIMINADA	Procedimiento A	Clase 5
Probeta_3	Amoniaco	Mancha ELIMINADA	Procedimiento A	Clase 5
Probeta_4	Ácido acético	Mancha ELIMINADA	Procedimiento A	Clase 5
Probeta_5	Aceite 90°C	Mancha ELIMINADA	Procedimiento A	Clase 5
Probeta_6	Vino	Mancha ELIMINADA	Procedimiento A	Clase 5
Probeta_7	Refresco	Mancha ELIMINADA	Procedimiento A	Clase 5
Probeta_8	Sosa	Mancha ELIMINADA	Procedimiento A	Clase 5
Probeta_9	Hipoclorito Sódico	Mancha ELIMINADA	Procedimiento A	Clase 5



Estudio realizado por



› Microgranito Continuo

ENVASES Y UTENSILIOS



MICROGRANITO CONTINUO

Para su fácil transporte, mezcla y aplicación servimos nuestros productos en lotes, separando los componentes A y B en 5,5 y 1,5 kgs. respectivamente.



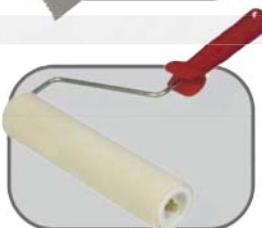
BATIDO

Batir la mezcla mediante una batidora electrónica con varillas a una velocidad entre 300 - 400 r.p.m. No sacar nunca la varilla durante el mezclado para evitar la inclusión de aire.



APLICACIÓN

Se recomienda aplicar el producto con una llana de acero inoxidable dentada de entre 1 y 10 mm. en función del espesor que se desee.



SELLADO

Sellar el producto mediante rodillo de lana de pelo corto.



Desaireado

Usar rodillo de púas de acero para sacar el aire que haya podido quedar tras la aplicación.



MOLDES

Para la fabricación de rodapiés/zócalos.



C/ Los Mocanes, 29
Urbanización Industrial Las Majoreras
35240 Ingenio - Las Palmas
928 228 819

info@byond.es
www.byond.es